

АННОТАЦИЯ

Целью данного дипломного проекта является разработка технологии ремонта и обслуживания колесных пар локомотивов на этапах жизненного цикла от изготовления – до смены бандажей.

Дипломный проект состоит из введения, четырёх глав, заключения и библиографического списка. В первой главе содержится понятие жизненного цикла продукции, описано понятие контракта жизненного цикла, а также описаны этапы жизненного цикла колесной пары локомотива. В этапах показаны виды и сроки технического обслуживания и ремонта колесных пар на протяжении всего её жизненного цикла.

В основной части дипломного проекта описывается порядок и место проведения осмотра и ремонта колесных пар локомотивов на предприятии. А также методы неразрушающего контроля, используемые при различных видах ремонта. В разделе охраны труда были разработаны требования безопасности к проектируемому участку по ремонту колесных пар на предприятии. Был произведен анализ опасных вредных производственных факторов при дефектоскопии колесных пар, а также разработаны требования безопасности для операций по неразрушающему контролю колесных пар локомотивов.

В экономическом обосновании использования новых подшипников буксового узла колесной пары локомотива был выполнен расчет затрат на персонал предприятия по ремонту и обслуживанию колесных пар локомотивов. А также, были рассчитаны затраты на использование новых подшипников буксового узла колесной пары локомотива, экономический эффект и экономическая эффективность.