

Введение

Актуальность данной темы выпускной квалификационной работы подтверждается тем, что отрасль металлургии, традиционно являлась базовой для развития промышленности страны и играет ключевую роль в экономике России. На долю металлургического комплекса приходится порядка 20% экспортной прибыли России в страны дальнего зарубежья. Отечественный металлургический комплекс на сегодняшний день является одним из самых мощных во всем мире (представлен более чем 28000 различных металлургических предприятий, расположенных на всей территории Российской Федерации) и от результатов его функционирования и степени развития зависит экономическое положение страны в целом. На сегодняшний день развития отрасли металлургии характеризуется, некоторым спадом производства основных видов продукции, что является следствием сложившейся экономической ситуации во всем мире и введением антироссийских санкций. С другой стороны, государство сегодня делает большой акцент на металлургический комплекс и сегодня его можно по праву назвать одним из самых экспортно-ориентированных.

Происходящие все процессы приватизации, реструктуризации привели к значительным организационным изменениям, как в самом комплексе, так и на отдельных его предприятиях. В сложившихся условиях требуется оптимизировать внутрипроизводственные процессы для сокращения издержек. По этой причине

объектом исследования выступает ПАО «ГМК «Норильский Никель», а именно его подразделение заполярного филиала – Надеждинский металлургический завод имени Б.И. Колесникова,

а предметом исследования является моделирование транспортно-складской системы завода. Поэтому **цель данной работы** заключается в разработке имитационной дискретно-событийной модели внутрипроизводственного процесса работы завода в программной среде AnyLogic на основе системного подхода и теории ограничений.